

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	(1)
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	(3)
กิตติกรรมประกาศ	(5)
สารบัญ	(7)
สารบัญตาราง	(9)
สารบัญภาพ	(11)
บทที่ 1 บทนำ	1
ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา	1
วัตถุประสงค์ของการวิจัย	3
สมมติฐานของการวิจัย	3
ขอบเขตของการวิจัย	3
กรอบแนวคิดในการวิจัย	4
นิยามศัพท์เฉพาะ	5
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	6
บทที่ 2 แนวคิด ทฤษฎี และงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	7
แนวคิดเกี่ยวกับวิธีการบริหารแบบลินคอล์นโลจิสติกส์	7
แนวคิดเกี่ยวกับการวางแผนปฏิบัติการ โลจิสติกส์สำหรับ โลกธุรกิจยุคใหม่	12
แนวคิดเกี่ยวกับการใช้ Technology RFID	16
แนวคิดเกี่ยวกับการจัดการห่วงโซ่อุปทาน	20
ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	27
ความรู้เกี่ยวกับบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด	31
งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	39

สารบัญ(ต่อ)

บทที่ 3	วิธีดำเนินการวิจัย	47
	ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง	47
	เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย	47
	การเก็บรวบรวมข้อมูล	48
	การวิเคราะห์ข้อมูล	48
	สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล	49
บทที่ 4	ผลการวิเคราะห์ข้อมูล	51
	ส่วนที่ 1 การวิเคราะห์ข้อมูลทั่วไป	53
	ส่วนที่ 2 การวิเคราะห์ประสิทธิภาพการบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้าของบริษัท เอ็มเอ็มซีโพลีเมอร์ จำกัด	55
	ส่วนที่ 3 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยประสิทธิภาพการบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้าของพนักงาน จำแนกตามลักษณะประชากรศาสตร์	91
บทที่ 5	สรุปผลการวิจัย อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ	121
	วิธีดำเนินการวิจัย	121
	สรุปผลการวิจัย	122
	อภิปรายผล	127
	ข้อเสนอแนะ	128
	ข้อเสนอแนะเพื่อการวิจัยครั้งต่อไป	129
บรรณานุกรม		131
ภาคผนวก		
	แบบสอบถาม	135
ประวัติผู้วิจัย		139

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า	
4.1	จำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม	53
4.2	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคะแนนความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพ การบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้า จำแนกตามเพศ	55
4.3	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคะแนนความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพ การบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้า จำแนกตามอายุ	60
4.4	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคะแนนความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพ การบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้า จำแนกตามระดับการศึกษา	66
4.5	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคะแนนความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพ การบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้า จำแนกตามรายได้เฉลี่ยต่อเดือน	72
4.6	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคะแนนความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพ การบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้า จำแนกตามประสบการณ์การทำงาน	78
4.7	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคะแนนความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพ การบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้า จำแนกตามตำแหน่งงาน	85
4.8	การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพการบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้า จำแนกตามเพศ	91
4.9	การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพการบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้า จำแนกตามอายุ	95
4.10	การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพการบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้า จำแนกตามระดับการศึกษา	100
4.11	การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพการบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้า จำแนกตามรายได้เฉลี่ยต่อเดือน	104
4.12	การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพการบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้า จำแนกตามประสบการณ์การทำงาน	109
4.13	การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพการบริหารงาน โลจิสติกส์ด้วยระบบสินค้า จำแนกตามตำแหน่งงาน	115

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า	
1.1	กรอบแนวคิดในการวิจัย	4
2.1	แนวคิดบูรณาการ โลจิสติกส์ (Logistical Integration)	15
2.2	การเชื่อมโยงกระบวนการ	16
2.3	พื้นฐานการไหลของทั้ง 3 ระบบ	22
2.4	จุดเล็กๆ ของอุปสงค์ อุปทานและเงินสด	23
2.5	กลยุทธ์การผลิต 3 รูปแบบ	24
2.6	เส้นแบ่งเขตในการผลิต-ดึง	25
2.7	การแพร่กระจายสารสนเทศในโซ่อุปทาน	26
2.8	แสดงที่ตั้งของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด	32
2.9	ระบบการจัดการคลังสินค้าของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด	34
2.10	บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด	35
2.11	แผนภาพการไหลของส่วนของ Extrusion บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด	36
2.12	แสดงแผนผังภายในโรงงาน	39