

มหาวิทยาลัยราชภัฏธนบุรี

ภาคผนวก

แบบสอบถาม

ปัญหาการผลิตหัตถ์เขียน บริษัท สยามเอ็นจิเนียร์ส จำกัด

แบบสอบถามนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาวิชาการวิจัยทางธุรกิจ ตามหลักสูตรปริญญาบริหารธุรกิจมหาบัณฑิต มหาวิทยาลัยราชภัฏธนบุรี จึงใคร่ขอความร่วมมือจากท่านกรุณาอนุเคราะห์ข้อมูลและตอบแบบสอบถามทุกข้อเพื่อความสมบูรณ์ของการวิจัย คำตอบของท่านจะเก็บไว้เป็นความลับ และจะนำเสนอผลการวิเคราะห์ในภาพรวมเพื่อประโยชน์ทางการศึกษา ผู้วิจัยขอขอบคุณทุกท่านที่ได้ให้ความอนุเคราะห์และตอบแบบสอบถามมา ณ โอกาสนี้

แบบสอบถามแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับผู้ตอบแบบสอบถาม

ส่วนที่ 2 ปัญหาการผลิตหัตถ์เขียน

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน หน้าคำตอบที่เป็นจริงและตรงกับความคิดเห็นของท่าน

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับผู้ตอบแบบสอบถาม

สำหรับผู้วิจัย

1. เพศ

1.1 ชาย

1.2 หญิง

2. อายุ

2.1 ต่ำกว่า 25 ปี

2.2 25-40 ปี

2.3 40 ปีขึ้นไป

3. ระดับการศึกษา

3.1 ต่ำกว่าปริญญาตรี

3.2 ปริญญาตรี

3.3 สูงกว่าปริญญาตรี

4. สถานภาพสมรส

4.1 โสด

4.2 สมรส

4.3 หม้าย/หย่าร้าง

5. รายได้เฉลี่ยต่อเดือน

5.1 ต่ำกว่า 10,000 บาท

5.2 10,000-20,000 บาท

5.3 20,001-30,000 บาท

5.4 30,000 บาทขึ้นไป

6. อายุงาน

6.1 ต่ำกว่า 5 ปี

6.2 5-10 ปี

6.3 มากกว่า 10 ปี

7. ตำแหน่งงาน

7.1 พนักงาน

7.2 หัวหน้างาน /วิศวกร

7.3 ผู้ช่วยผู้จัดการ/ผู้จัดการ

ส่วนที่ 2 ปัญหาการผลิตหัวเทียน

คำชี้แจง กรุณาทำเครื่องหมาย ✓ ให้ระดับความสำคัญของปัญหาต่าง ๆ

ปัญหาการผลิต	ระดับความคิดเห็น					สำหรับผู้วิจัย
	มากที่สุด	มาก	ปานกลาง	น้อย	น้อยที่สุด	
	(5)	(4)	(3)	(2)	(1)	
พนักงาน						
1. การคัดเลือกและฝึกอบรมให้ตรงกับความต้องการ						<input type="checkbox"/>
2. ความจงรักภักดีและทัศนคติต่อบริษัท						<input type="checkbox"/>
3. การประเมินผลการปฏิบัติงานอย่างเป็นธรรม						<input type="checkbox"/>
4. การบริหารค่าตอบแทนเหมาะสม						<input type="checkbox"/>
5. ความปลอดภัยและสุขภาพ แรงงานสัมพันธ์						<input type="checkbox"/>
6. ขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน						<input type="checkbox"/>
7. ระเบียบวินัยในการปฏิบัติงาน						<input type="checkbox"/>
8. รูปแบบการบริหารและการจัดโครงสร้างบริษัท						<input type="checkbox"/>
เครื่องจักร						
1. ความพร้อมของเครื่องจักรต่อการผลิต						<input type="checkbox"/>
2. การบำรุงรักษาที่เป็นระบบ						<input type="checkbox"/>
3. ประสิทธิภาพของเครื่องจักร						<input type="checkbox"/>
4. ทักษะของผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรักษา						<input type="checkbox"/>
5. ความปลอดภัยจากการใช้เครื่องจักร						<input type="checkbox"/>
6. การปรับตั้งเครื่องจักรระหว่างการผลิต						<input type="checkbox"/>
7. ความพร้อมด้านชิ้นส่วน อะไหล่ และ เครื่องมือของเครื่องจักร						<input type="checkbox"/>
วัตถุดิบ						
1. คุณภาพตรงตามความต้องการ						<input type="checkbox"/>
2. ความพร้อมของวัตถุดิบในการผลิต						<input type="checkbox"/>
3. ระดับปริมาณวัตถุดิบในคลังเก็บ						<input type="checkbox"/>
4. การรอกอয়วัตถุดิบ						<input type="checkbox"/>
5. การขนย้ายวัตถุดิบ						<input type="checkbox"/>
6. การร้องเรียนจากกระบวนการถัดไป						<input type="checkbox"/>

ส่วนที่ 2 ปัญหาการผลิตหัวเทียน (ต่อ)

ปัญหาการผลิต	ระดับความคิดเห็น					สำหรับผู้วิจัย
	มากที่สุด	มาก	ปานกลาง	น้อย	น้อยที่สุด	
	(5)	(4)	(3)	(2)	(1)	
วิธีการทำงาน						
1. ผลิตเกินความจำเป็น						<input type="checkbox"/>
2. การรอกคอย						<input type="checkbox"/>
3. การขนย้าย						<input type="checkbox"/>
4. กระบวนการที่ไร้ประสิทธิภาพ ทำงานซับซ้อน						<input type="checkbox"/>
5. การเก็บสินค้าคงคลัง						<input type="checkbox"/>
6. การเคลื่อนไหว						<input type="checkbox"/>
7. การผลิตของเสีย						<input type="checkbox"/>
การวางแผน						
1. ความสอดคล้องของแผนกับกระบวนการผลิต						<input type="checkbox"/>
2. จัดเวลาในการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ						<input type="checkbox"/>
3. ระดับปริมาณสินค้าคงคลัง						<input type="checkbox"/>
4. ความแน่นอนของวัตถุดิบ พนักงาน และเครื่องจักร						<input type="checkbox"/>
5. การเปลี่ยนแปลงของแผนการผลิต						<input type="checkbox"/>
6. ผลิตได้ตามความต้องการของลูกค้า						<input type="checkbox"/>
7. จำนวนครั้งของการเปลี่ยนรุ่น						<input type="checkbox"/>
การควบคุมคุณภาพ						
1. กำหนดนโยบายด้านคุณภาพชัดเจน						<input type="checkbox"/>
2. มาตรฐานการตรวจสอบและควบคุมคุณภาพ						<input type="checkbox"/>
3. ควบคุมวัตถุดิบก่อนเข้ากระบวนการผลิต						<input type="checkbox"/>
4. ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับมาตรฐานคุณภาพ						<input type="checkbox"/>
5. สืบค้นและวิเคราะห์หาสาเหตุด้านคุณภาพ						<input type="checkbox"/>
6. พนักงานตระหนักถึงคุณภาพสินค้า						<input type="checkbox"/>
7. ซื้อโรงเรียนและการส่งคืนสินค้าจากลูกค้า						<input type="checkbox"/>
8. เครื่องมืออุปกรณ์ในการตรวจสอบคุณภาพสินค้า						<input type="checkbox"/>

มหาวิทยาลัยราชภัฏธนบุรี

ประวัติผู้วิจัย

ชื่อ-ชื่อสกุล	นายชัยวัฒน์ สวัสดิ์
วันเดือนปีเกิด	3 พฤศจิกายน 2517
ภูมิลำเนา	จังหวัดจันทบุรี
สถานที่อยู่ปัจจุบัน	9/601 หมู่ 5 หมู่บ้านลัดลีวิลด์ ถนนพุทธรักษา ตำบลแพรกษา อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ

ประวัติการศึกษา

2529	ประถมศึกษา โรงเรียนวัดเขาบายศรี (เขาบายศรีประชาสงเคราะห์)
2532	มัธยมศึกษาตอนต้น โรงเรียนท่าใหม่ “พุทธสวัสดิ์ราษฎร์นุกูล”
2535	ประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ประเภทวิชา ช่างอุตสาหกรรม สาขาวิชา ช่างยนต์ วิทยาลัยเทคนิคจันทบุรี
2537	ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) คณะวิชา เทคนิคเครื่องกล แผนกวิชา ช่างจักรกลหนัก สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตภาคตะวันออกเฉียงเหนือ นครราชสีมา
2542	ปริญญาตรี คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิชา วิศวกรรมเครื่องกล (วศ.บ.) มหาวิทยาลัยขอนแก่น
2545	ประกาศนียบัตรบัณฑิต สาขาวิชา การจัดการและการประเมินโครงการ สถาบันราชภัฏรำไพพรรณี
2553	ปริญญาบริหารธุรกิจมหาบัณฑิต สาขาวิชาบริหารธุรกิจ (การจัดการทั่วไป) มหาวิทยาลัยราชภัฏธนบุรี

ประวัติการทำงาน

2542-2544	วิศวกรขาย ฝ่ายขายเครื่องจักรเอกชน บริษัท เมโทรแมชชีนเนอร์รี่ จำกัด
2546-2548	ผู้ช่วยโพรแมน แผนกซ่อมต่อเนื่อง บริษัท โรงงานพิมพ์ย้อมผ้าไทย (1980) จำกัด
2548-ปัจจุบัน	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมและบำรุงรักษา บริษัท สยามเอ็นจีเคสปาร์คปลั๊ก จำกัด