

บทที่ 4

ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

เพื่อให้เกิดความเข้าใจตรงกันในการนำเสนอผลการวิเคราะห์ข้อมูล และการแปลความหมาย จึงกำหนดสัญลักษณ์และอักษรย่อทางสถิติที่ใช้ ดังนี้

สัญลักษณ์ และอักษรย่อทางสถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

n	หมายถึง	จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม
ตัวเลข	หมายถึง	ความถี่ หรือ ค่าร้อยละ
\bar{X}	หมายถึง	ค่าเฉลี่ย
SD	หมายถึง	ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
t	หมายถึง	การทดสอบความแตกต่างของค่าเฉลี่ย
F	หมายถึง	การวิเคราะห์ความแปรปรวน
*	หมายถึง	ความมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ $\alpha = 0.05$
**	หมายถึง	ความมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ $\alpha = 0.01$

เกณฑ์การแปลความหมายค่าเฉลี่ย (\bar{X}) ใช้เกณฑ์ ดังนี้ (Best, 1977, p. 160)

ค่าเฉลี่ย	ความหมาย
1.00 – 1.49	มีความคิดเห็นในระดับน้อยที่สุด
1.50 – 2.49	มีความคิดเห็นในระดับน้อย
2.50 – 3.49	มีความคิดเห็นในระดับปานกลาง
3.50 – 4.49	มีความคิดเห็นในระดับมาก
4.50 – 5.00	มีความคิดเห็นในระดับมากที่สุด

การวิเคราะห์ข้อมูล สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงาน บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) แบ่งออกเป็น 3 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 วิเคราะห์ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ส่วนที่ 2 วิเคราะห์สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามสถานภาพส่วนบุคคล

ส่วนที่ 3 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามสถานภาพส่วนบุคคล

มหาวิทยาลัยราชภัฏธนบุรี

ส่วนที่ 1 วิเคราะห์ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ตารางที่ 4.1 จำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามสถานภาพส่วนบุคคล

รายการ	จำนวน	ร้อยละ
เพศ		
1. ชาย	150	82.87
2. หญิง	31	17.13
รวม	181	100.00
อายุ		
1. 25-30 ปี	25	13.81
2. 31-40 ปี	66	36.46
3. 41-50 ปี	79	43.65
3. 50 ปีขึ้นไป	11	6.08
รวม	181	100.00
ระดับการศึกษา		
1. ต่ำกว่าอนุปริญญา	10	5.53
2. อนุปริญญา/ปวส.	12	6.63
3. ปริญญาตรี	65	36.01
4. สูงกว่าปริญญาตรี	94	51.93
รวม	181	100.00
ตำแหน่งงาน		
1. ผู้บริหาร	21	11.60
2. พนักงานแผนกซ่อมบำรุง	40	22.10
3. พนักงานแผนกขนส่งสินค้า	78	43.10
4. พนักงานแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	42	23.20
รวม	181	100.00
จำนวนชั่วโมงในการทำงาน/วัน		
1. 12 ชั่วโมง	105	58.01
2. 15 ชั่วโมง	68	37.57
3. 18 ชั่วโมง	8	4.42
รวม	181	100.00

จากตารางที่ 4.1 ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เป็นเพศชาย ร้อยละ 82.87 อายุ 41-50 ปี ร้อยละ 43.65 รองลงมา 31-40 ปี ร้อยละ 36.46 และน้อยที่สุด 50 ปีขึ้นไป ร้อยละ 6.08 การศึกษาสูงกว่าปริญญาตรี ร้อยละ 51.93 รองลงมา ปริญญาตรี ร้อยละ 36.01 และน้อยที่สุด ต่ำกว่าอนุปริญญา ร้อยละ 5.53 ตำแหน่งพนักงานแผนกขนส่งสินค้า ร้อยละ 43.10 รองลงมา พนักงานแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ร้อยละ 23.20 และน้อยที่สุด ผู้บริหาร ร้อยละ 11.60 ชั่วโมงในการทำงาน/วัน 12 ชั่วโมง ร้อยละ 58.01 รองลงมา 15 ชั่วโมง ร้อยละ 37.57 และน้อยที่สุด 18 ชั่วโมง ร้อยละ 4.42

มหาวิทยาลัยราชภัฏธนบุรี

ส่วนที่ 2 วิเคราะห์สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามสถานภาพ
ส่วนบุคคล

ตารางที่ 4.2 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของ
พนักงาน จำแนกตามเพศ

รายการ	ชาย		หญิง		รวม	
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD
สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน						
1.พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ	3.16	0.37	3.00	0.00	3.13	0.34
2.พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย	2.50	0.50	3.03	0.18	2.59	0.50
3.พนักงานขาดความระมัดระวัง	3.97	0.40	3.00	0.00	3.81	0.52
4.แสงสว่างไม่เพียงพอ	2.95	0.25	3.00	0.00	2.96	0.23
5.ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี	2.99	0.69	2.74	0.44	2.94	0.66
6.พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน	4.65	0.54	3.16	0.37	4.39	0.74
7.พนักงานทำงานเกินเวลา	4.12	0.54	3.58	0.50	4.03	0.57
รวม	3.48	0.23	3.07	0.08	3.41	0.26
อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย						
8.ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	3.69	0.73	2.61	0.50	3.51	0.81
9.ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	3.89	0.65	3.00	0.00	3.73	0.68
10.เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย	3.63	0.52	3.00	0.00	3.52	0.53
11.ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน	3.66	0.57	3.00	0.00	3.55	0.57
12.ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติภัย	2.83	0.60	2.00	0.00	2.69	0.63
13.ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ	3.32	0.53	2.61	0.50	3.20	0.59
14.ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย	3.25	0.49	2.00	0.00	3.04	0.65
รวม	3.47	0.50	2.60	0.14	3.32	0.56

ตารางที่ 4.2 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามเพศ (ต่อ)

รายการ	ชาย		หญิง		รวม	
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD
อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ						
15.ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้มานาน	3.51	0.53	3.00	0.00	3.43	0.52
16.ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน	3.55	0.79	3.52	0.51	3.54	0.75
17.เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้	3.65	0.76	2.06	0.36	3.38	0.93
18.ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร	3.35	0.73	3.00	0.00	3.29	0.68
19.พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ	3.73	0.66	3.00	0.00	3.60	0.66
รวม	3.56	0.56	2.92	0.13	3.45	0.57
อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน						
20.ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ	4.18	0.39	3.19	0.40	4.01	0.54
21.การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ	3.83	0.68	3.00	0.00	3.69	0.70
22.การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ	3.83	0.66	3.77	0.43	3.82	0.63
23.พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ	3.71	0.59	3.94	0.25	3.75	0.56
24.เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก	4.14	0.79	3.97	0.18	4.11	0.72
รวม	3.94	0.49	3.57	0.17	3.88	0.47
รวมทั้งหมด	3.61	0.38	3.04	0.11	3.51	0.41

จากตารางที่ 4.2 พนักงานมีความคิดเห็นเกี่ยวกับสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงาน ในภาพรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.51$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน ดังนี้

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน พนักงานมีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.41$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.81-4.39$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
2. พนักงานทำงานเกินเวลา
3. พนักงานขาดความระมัดระวัง

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

เมื่อพิจารณาตามเพศ พบว่า มีค่าสอดคล้องกับเพศชาย ยกเว้นรายการ พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน อยู่ระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.65$)

พนักงานเพศหญิง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.07$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.58$) จำนวน 1 รายการ คือ พนักงานทำงานเกินเวลา

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย พนักงานมีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.32$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.51-3.73$) จำนวน 4 รายการ คือ

1. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
2. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
3. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
4. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

เมื่อพิจารณาตามเพศ พบว่า มีค่าสอดคล้องกับเพศชาย

พนักงานเพศหญิง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.60$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.61-3.00$) จำนวน 5 รายการ คือ

1. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
2. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
3. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
4. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
5. ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ

นอกนั้นอยู่ในระดับน้อย

อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ พนักงานมีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.45$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.54-3.60$) จำนวน 2 รายการ คือ

1. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ
 2. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน
- นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

เมื่อพิจารณาตามเพศ พบว่า มีค่าสอดคล้องกับเพศหญิง ยกเว้นรายการ พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.00$)

พนักงานเพศชาย มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.56$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.51-3.73$) จำนวน 4 รายการ คือ

1. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ
 2. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้
 3. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน
 4. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน
- นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคารและ การจัดระเบียบภายในโรงงาน พนักงานมีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.88$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.69-4.11$) ทุกรายการ คือ

1. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก
2. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ
3. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ
4. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ
5. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ

เมื่อพิจารณาตามเพศ พบว่า มีค่าสอดคล้องกับเพศชาย

พนักงานเพศหญิง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.57$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.77-3.97$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก
 2. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ
 3. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ
- นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

ตารางที่ 4.3 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามอายุ

รายการ	25-30 ปี		31-40 ปี		41-50 ปี		50 ปีขึ้นไป		รวม	
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD
สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน										
1.พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ	3.00	0.00	3.00	0.00	3.30	0.46	3.00	0.00	3.13	0.34
2.พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย	2.24	0.44	2.59	0.50	2.65	0.51	3.00	0.00	2.59	0.50
3.พนักงานขาดความระมัดระวัง	4.40	0.50	4.00	0.00	3.57	0.50	3.00	0.00	3.81	0.52
4.แสงสว่างไม่เพียงพอ	2.64	0.49	3.00	0.00	3.01	0.11	3.00	0.00	2.96	0.23
5.ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี	2.92	0.91	3.15	0.60	2.77	0.55	3.00	0.00	2.94	0.66
6.พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน	5.00	0.00	4.98	0.12	3.90	0.57	3.00	0.00	4.39	0.74
7.พนักงานทำงานเกินเวลา	4.40	0.50	4.02	0.12	4.06	0.69	3.00	0.00	4.03	0.57
รวม	3.51	0.25	3.53	0.14	3.32	0.28	3.00	0.00	3.41	0.26
อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย										
8.ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.76	0.44	3.91	0.49	2.99	0.11	2.00	0.00	3.51	0.81
9.ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.76	0.44	4.08	0.27	3.23	0.42	3.00	0.00	3.73	0.68
10.เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย	4.08	0.28	3.71	0.46	3.27	0.47	3.00	0.00	3.52	0.53
11.ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน	4.28	0.46	4.00	0.00	3.01	0.11	3.00	0.00	3.55	0.57
12.ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ	3.66	0.58	3.00	0.00	2.24	0.43	2.00	0.00	2.69	0.63
13.ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ	4.20	0.41	3.27	0.45	2.99	0.11	2.00	0.00	3.20	0.59
14.ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย	4.08	0.28	3.20	0.41	2.72	0.45	2.00	0.00	3.04	0.65
รวม	4.25	0.26	3.60	0.22	2.92	0.23	2.43	0.00	3.32	0.56

ตารางที่ 4.3 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามอายุ (ต่อ)

รายการ	25-30 ปี		31-40 ปี		41-50 ปี		50 ปีขึ้นไป		รวม	
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD
อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ										
15. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน	4.08	0.28	3.76	0.44	3.00	0.00	3.00	0.00	3.43	0.52
16. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน	4.04	0.46	3.76	0.98	3.28	0.45	3.00	0.00	3.54	0.75
17. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้	5.00	0.00	3.50	0.53	2.96	0.67	2.00	0.00	3.38	0.93
18. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร	4.92	0.28	3.00	0.00	3.05	0.22	3.00	0.00	3.29	0.68
19. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ	4.72	0.46	4.00	0.00	3.00	0.00	3.00	0.00	3.60	0.66
รวม	4.53	0.20	3.60	0.33	3.06	0.14	2.80	0.00	3.45	0.57
อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน										
20. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ	5.00	0.00	4.03	0.17	3.82	0.39	3.00	0.00	4.01	0.54
21. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะไม่เป็นระเบียบ	4.96	0.20	4.00	0.00	3.11	0.32	3.00	0.00	3.69	0.70
22. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ	4.88	0.33	3.55	0.50	3.72	0.45	3.73	0.47	3.82	0.63
23. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ	4.44	0.51	3.83	0.38	3.44	0.50	3.91	0.30	3.75	0.56
24. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก	5.00	0.00	4.50	0.50	3.53	0.50	3.91	0.30	4.11	0.72
รวม	4.86	0.16	3.98	0.10	3.53	0.19	3.51	0.19	3.88	0.47
รวมทั้งหมด	4.29	0.16	3.68	0.12	3.21	0.10	2.93	0.05	3.51	0.41

จากตารางที่ 4.3 พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นเกี่ยวกับสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงาน ในภาพรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.29$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน ดังนี้

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นโดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.51$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 5.00$) จำนวน 1 รายการ คือ พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน

นอกนั้นอยู่ในระดับมาก ปานกลาง และน้อย

เมื่อพิจารณาตามอายุ พบว่า มีค่าสอดคล้องกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี ยกเว้นรายการ พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.59$)

พนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.32$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.57-4.06$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. พนักงานทำงานเกินเวลา
2. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
3. พนักงานขาดความระมัดระวัง

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานที่มีอายุ 50 ปีขึ้นไป มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.00$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.00$) ทุกรายการ คือ

1. พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ
2. พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย
3. พนักงานขาดความระมัดระวัง
4. แสงสว่างไม่เพียงพอ
5. ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี
6. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
7. พนักงานทำงานเกินเวลา

อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.25$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.76$) จำนวน 2 รายการ คือ

1. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
 2. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
- นอกนั้นอยู่ในระดับมาก

พนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.60$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.71-4.08$) จำนวน 4 รายการ คือ

1. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
2. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
3. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
4. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.92$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.72-3.27$) จำนวน 6 รายการ คือ

1. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
2. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
3. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
4. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
5. ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของ โรงงานอย่างสม่ำเสมอ
6. ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย

นอกนั้นอยู่ในระดับน้อย

พนักงานที่มีอายุ 50 ปีขึ้นไป มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับน้อย ($\bar{X} = 2.43$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.00$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
2. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
3. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน

นอกนั้นอยู่ในระดับน้อย

อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.53$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.72-5.00$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. เครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้
2. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร
3. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ

นอกนั้นอยู่ในระดับมาก

พนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.60$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.50-4.00$) จำนวน 4 รายการ คือ

1. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ
2. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน
3. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน
4. เครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้
นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.06$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.96-3.28$) ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน
2. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร
3. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน
4. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ
5. เครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้

ซึ่งมีค่าสอดคล้องกับพนักงานที่มีอายุ 50 ปีขึ้นไป ยกเว้นรายการ เครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้ อยู่ในระดับน้อย ($\bar{X} = 2.00$)

อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.86$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.88-5.00$) จำนวน 4 รายการ คือ

1. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ
2. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก
3. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ
4. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ
นอกนั้นอยู่ในระดับมาก

พนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.98$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.50$) จำนวน 1 รายการ คือ เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก

นอกนั้นอยู่ในระดับมาก

พนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.53$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.53-3.82$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ
2. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ
3. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานที่มีอายุ 50 ปีขึ้นไป มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.51$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.73-3.91$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ
2. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก
3. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

มหาวิทยาลัยราชภัฏธนบุรี

ตารางที่ 4.4 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามระดับการศึกษา

รายการ	ต่ำกว่า อนุปริญญา		อนุปริญญา/ ปวส.		ปริญญาตรี		สูงกว่า ปริญญาตรี		รวม	
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD
สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน										
1.พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ	3.00	0.00	3.00	0.00	3.30	0.46	3.00	0.00	3.13	0.34
2.พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย	2.24	0.44	2.59	0.50	2.65	0.51	3.00	0.00	2.59	0.50
3.พนักงานขาดความระมัดระวัง	4.40	0.50	4.00	0.00	3.57	0.50	3.00	0.00	3.81	0.52
4.แสงสว่างไม่เพียงพอ	2.64	0.49	3.00	0.00	3.01	0.11	3.00	0.00	2.96	0.23
5.ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี	2.92	0.91	3.15	0.60	2.77	0.55	3.00	0.00	2.94	0.66
6.พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน	5.00	0.00	4.98	0.12	3.90	0.57	3.00	0.00	4.39	0.74
7.พนักงานทำงานเกินเวลา	4.40	0.50	4.02	0.12	4.06	0.69	3.00	0.00	4.03	0.57
รวม	3.69	0.22	3.36	0.20	3.54	0.14	3.29	0.00	3.41	0.26
อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย										
8.ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.50	0.53	4.92	0.29	4.00	0.00	2.88	0.36	3.51	0.81
9.ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.50	0.53	4.92	0.29	4.12	0.33	3.23	0.43	3.73	0.68
10.เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย	4.20	0.42	4.00	0.00	3.71	0.46	3.27	0.47	3.52	0.53
11.ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน	4.70	0.49	4.00	0.00	4.00	0.00	3.05	0.23	3.55	0.57
12.ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ	4.10	0.31	3.33	0.49	3.00	0.00	2.24	0.43	2.69	0.63
13.ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ	4.50	0.52	4.00	0.00	3.32	0.47	2.87	0.33	3.20	0.59
14.ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย	4.20	0.42	4.00	0.00	3.25	0.43	2.65	0.48	3.04	0.65
รวม	4.39	0.38	4.17	0.08	3.63	0.24	2.89	0.29	3.32	0.56

ตารางที่ 4.4 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามระดับการศึกษา (ต่อ)

รายการ	ต่ำกว่า อนุปริญญา		อนุปริญญา/ ปวส.		ปริญญาตรี		สูงกว่า ปริญญาตรี		รวม	
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD
อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของ เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ 15. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งาน มานาน	4.20	0.42	4.00	0.00	3.82	0.39	3.00	0.00	3.43	0.52
16. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน	4.20	0.42	4.00	0.00	3.80	0.99	3.23	0.43	3.54	0.75
17. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่อง ป้องกันอันตรายไว้	5.00	0.00	5.00	0.00	3.60	0.61	2.85	0.69	3.38	0.93
18. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัย ของเครื่องจักร	5.00	0.00	5.00	0.00	3.00	0.30	3.04	0.20	3.29	0.68
19. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ	5.00	0.00	4.67	0.49	4.00	0.00	3.04	0.20	3.60	0.66
รวม	4.68	0.17	4.53	0.10	3.66	0.34	3.03	0.16	3.45	0.57
อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน 20. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อ จอดรถ	5.00	0.00	5.00	0.00	4.08	0.27	3.73	0.44	4.01	0.54
21. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ	5.00	0.00	5.00	0.00	4.03	0.17	3.14	0.35	3.69	0.70
22. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ	5.00	0.00	5.00	0.00	3.54	0.50	3.73	0.44	3.82	0.63
23. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่ เป็นระเบียบ	5.00	0.00	4.08	0.29	3.89	0.31	3.48	0.50	3.75	0.56
24. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่ สะดวก	5.00	0.00	5.00	0.00	4.55	0.50	3.60	0.49	4.11	0.72
รวม	5.00	0.00	4.82	0.06	4.02	0.14	3.54	0.20	3.88	0.47
รวมทั้งหมด	4.44	0.17	4.22	0.02	3.71	0.14	3.19	0.14	3.51	0.41

จากตารางที่ 4.4 พนักงานที่มีการศึกษต่ำกว่าอนุปริญญา มีความคิดเห็นเกี่ยวกับสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงาน ในภาพรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.44$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน ดังนี้

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน พนักงานที่มีการศึกษต่ำกว่าอนุปริญญา มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.69$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 5.00$) จำนวน 1 รายการ คือ พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง และน้อย

เมื่อพิจารณาตามระดับการศึกษา พบว่า มีค่าสอดคล้องกับพนักงานที่มีการศึกษา อนุปริญญา/ปวส. ยกเว้นรายการ พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.59$)

พนักงานที่มีการศึกษาปริญญาตรี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.54$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.57-4.06$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. พนักงานทำงานเกินเวลา
 2. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
 3. พนักงานขาดความระมัดระวัง
- นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานที่มีการศึกษาสูงกว่าปริญญาตรี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.29$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.00$) ทุกรายการ คือ

1. พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ
2. พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย
3. พนักงานขาดความระมัดระวัง
4. แสงสว่างไม่เพียงพอ
5. ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี
6. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
7. พนักงานทำงานเกินเวลา

อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย พนักงานที่มีการศึกษต่ำกว่าอนุปริญญา มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.39$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.50-4.70$) จำนวน 4 รายการ คือ

1. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
2. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
3. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

4. ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ
นอกนั้นอยู่ในระดับมาก

พนักงานที่มีการศึกษาอนุปริญญา/ปวส. มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} =$

4.17) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.92$) จำนวน 2 รายการ คือ

1. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

2. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

นอกนั้นอยู่ในระดับมาก และปานกลาง

พนักงานที่มีการศึกษาปริญญาตรี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.63$)

เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.71-4.12$) จำนวน 4 รายการ คือ

1. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

2. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

3. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน

4. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานที่มีการศึกษาสูงกว่าปริญญาตรี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง

($\bar{X} = 2.89$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.65-3.27$) จำนวน 6
รายการ คือ

1. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย

2. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

3. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน

4. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

5. ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ

6. ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย

นอกนั้นอยู่ในระดับน้อย

อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ พนักงานที่มีการศึกษาต่ำกว่าอนุปริญญา มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.68$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 5.00$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้

2. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร

3. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ

นอกนั้นอยู่ในระดับมาก

เมื่อพิจารณาตามระดับการศึกษา พบว่า มีค่าสอดคล้องกับพนักงานที่มีการศึกษา
อนุปริญญา/ปวส.

พนักงานที่มีการศึกษาปริญญาตรี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.66$)
เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.60-4.00$) จำนวน 4 รายการ คือ

1. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ
2. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน
3. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน
4. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานที่มีการศึกษาสูงกว่าปริญญาตรี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง
($\bar{X} = 3.03$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.85-3.23$) ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน
2. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร
3. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ
4. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน
5. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้

อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงานอาคารและการจัดระเบียบภายในโรงงาน พนักงานที่มี
การศึกษาต่ำกว่าอนุปริญญา มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 5.00$) เมื่อพิจารณา
เป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 5.00$) ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ
2. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ
3. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ
4. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ
5. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก

เมื่อพิจารณาตามระดับการศึกษา พบว่า มีค่าสอดคล้องกับพนักงานที่มีการศึกษา
อนุปริญญา/ปวส. ยกเว้นรายการ พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ อยู่ในระดับมาก
($\bar{X} = 4.08$)

พนักงานที่มีการศึกษาปริญญาตรี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.02$)
เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.55$) จำนวน 1 รายการ คือ เส้นทางหนี
ไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก

นอกนั้นอยู่ในระดับมาก

พนักงานที่มีการศึกษาสูงกว่าปริญญาตรี มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.54$) เมื่อพิจารณาเป็นรายชื่อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.60-3.73$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ
2. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ
3. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

มหาวิทยาลัยราชภัฏธนบุรี

ตารางที่ 4.5 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามตำแหน่งงาน

รายการ	ผู้บริหาร		พนักงานแผนกซ่อมบำรุง		พนักงานแผนกขนส่งสินค้า		พนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม		รวม	
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD
สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน										
1.พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ	3.00	0.00	3.00	0.00	3.31	0.46	3.00	0.00	3.13	0.34
2.พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย	2.29	0.46	2.55	0.50	2.46	0.50	3.02	0.15	2.59	0.50
3.พนักงานขาดความระมัดระวัง	4.48	0.51	4.00	0.00	3.96	0.19	3.00	0.00	3.81	0.52
4.แสงสว่างไม่เพียงพอ	2.57	0.50	3.00	0.00	3.01	0.11	3.00	0.00	2.96	0.23
5.ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี	2.71	0.85	3.13	0.79	3.13	0.47	2.55	0.50	2.94	0.66
6.พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน	5.00	0.00	5.00	0.00	4.46	0.55	3.38	0.49	4.39	0.74
7.พนักงานทำงานเกินเวลา	4.48	0.51	4.00	0.00	4.24	0.51	3.43	0.50	4.03	0.57
รวม	3.50	0.27	3.52	0.15	3.51	0.20	3.05	0.08	3.41	0.26
อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย										
8.ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.71	0.46	4.03	0.66	3.35	0.48	2.71	0.45	3.51	0.81
9.ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.71	0.46	4.23	0.42	3.62	0.49	3.00	0.00	3.73	0.68
10.เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย	4.10	0.30	3.53	0.50	3.67	0.47	2.98	0.15	3.52	0.53
11.ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน	4.33	0.48	4.00	0.00	3.40	0.49	3.00	0.00	3.55	0.57
12.ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติภัย	3.71	0.56	3.00	0.00	2.63	0.49	2.00	0.00	2.69	0.63
13.ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ	4.24	0.44	3.55	0.50	3.00	0.00	2.71	0.46	3.20	0.59
14.ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย	4.00	0.30	3.43	0.50	3.00	0.00	2.21	0.42	3.04	0.65
รวม	4.27	0.28	3.68	0.32	3.24	0.30	2.66	0.16	3.32	0.56

ตารางที่ 4.5 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามตำแหน่งงาน (ต่อ)

รายการ	ผู้บริหาร		พนักงานแผนกซ่อมบำรุง		พนักงานแผนกขนส่งสินค้า		พนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม		รวม	
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD
อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ										
15. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน	4.10	0.30	4.00	0.00	3.18	0.39	3.00	0.00	3.43	0.52
16. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน	4.10	0.30	4.33	0.94	3.00	0.00	3.52	0.51	3.54	0.75
17. เครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้	5.00	0.00	3.95	0.55	3.10	0.30	2.55	0.89	3.38	0.93
18. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร	5.00	0.00	3.15	0.48	3.05	0.22	3.00	0.00	3.29	0.68
19. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ	4.56	0.36	4.00	0.00	3.38	0.49	3.00	0.00	3.60	0.66
รวม	4.61	0.15	3.89	0.28	3.14	0.16	3.01	0.21	3.45	0.57
อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน										
20. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ	5.00	0.00	4.15	0.36	4.00	0.00	3.40	0.56	4.01	0.54
21. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะไม่เป็นระเบียบ	5.00	0.00	4.08	0.27	3.50	0.50	3.00	0.00	3.69	0.70
22. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ	5.00	0.00	3.28	0.50	3.82	0.39	3.74	0.45	3.82	0.63
23. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ	4.52	0.51	4.00	0.00	3.31	0.97	3.95	0.21	3.75	0.56
24. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก	5.00	0.00	4.93	0.27	3.53	0.50	3.98	0.15	4.11	0.72
รวม	4.90	0.10	4.08	0.19	3.63	0.28	3.61	0.17	3.88	0.47
รวมทั้งหมด	4.32	0.16	3.79	0.15	3.38	0.19	3.09	0.12	3.51	0.41

จากตารางที่ 4.5 ผู้บริหารมีความคิดเห็นเกี่ยวกับสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงาน ในภาพรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.32$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน ดังนี้

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน ผู้บริหารมีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.50$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 5.00$) จำนวน 1 รายการ คือ พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน

นอกจากนี้อยู่ในระดับมาก ปานกลาง และน้อย

เมื่อพิจารณาตามตำแหน่งงาน พบว่า มีค่าสอดคล้องกับพนักงานแผนกซ่อมบำรุง ยกเว้นรายการ พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.55$)

พนักงานแผนกขนส่งสินค้า มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.51$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.96-4.46$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
2. พนักงานทำงานเกินเวลา
3. พนักงานขาดความระมัดระวัง

นอกจากนี้อยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.05$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.55-3.43$) ทุกรายการ คือ

1. พนักงานทำงานเกินเวลา
2. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
3. พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย
4. พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ
5. พนักงานขาดความระมัดระวัง
6. แสงสว่างไม่เพียงพอ
7. ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี

อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย ผู้บริหารมีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.27$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.71$) จำนวน 2 รายการ คือ

1. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
 2. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
- นอกจากนี้อยู่ในระดับมาก

พนักงานแผนกซ่อมบำรุง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.68$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.53-4.23$) จำนวน 5 รายการ คือ

1. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
2. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
3. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
4. ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ
5. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานแผนกขนส่งสินค้า มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.24$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.62-3.67$) จำนวน 2 รายการ คือ

1. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
2. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.66$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.71-3.00$) จำนวน 5 รายการ คือ

1. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
2. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
3. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
4. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
5. ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ

นอกนั้นอยู่ในระดับน้อย

อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ผู้บริหารมีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.61$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.56-5.00$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. เครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้
2. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร
3. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ

นอกนั้นอยู่ในระดับมาก

พนักงานแผนกซ่อมบำรุง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.89$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.95-4.33$) จำนวน 4 รายการ คือ

1. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน
2. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน
3. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ
4. เครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้
นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานแผนกขนส่งสินค้า มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.14$)

เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.00-3.38$) ทุกรายการ คือ

1. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ
2. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน
3. เครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้
4. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร
5. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน

ซึ่งมีค่าสอดคล้องกับพนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ยกเว้นรายการ

ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.52$)

อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน ผู้บริหารมีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.90$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.52-5.00$) ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ
2. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ
3. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ
4. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก
5. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ

พนักงานแผนกซ่อมบำรุง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.08$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.93$) จำนวน 1 รายการ คือ เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก

นอกนั้นอยู่ในระดับมาก และปานกลาง

พนักงานแผนกขนส่งสินค้า มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.63$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.50-4.00$) จำนวน 4 รายการ คือ

1. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ
2. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ
3. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก

4. การเก็บวัสดุเหลือใช้ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับ
มาก ($\bar{X} = 3.61$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.74-3.98$) จำนวน 3 รายการ
คือ

1. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก
 2. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ
 3. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ
- นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

มหาวิทยาลัยราชภัฏธนบุรี

ตารางที่ 4.6 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามจำนวนชั่วโมงในการทำงาน/วัน

รายการ	12 ชั่วโมง		15 ชั่วโมง		18 ชั่วโมง		รวม	
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD
สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน								
1.พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ	3.01	0.98	3.34	0.48	3.00	0.00	3.13	0.34
2.พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย	2.43	0.50	2.79	0.44	3.00	0.00	2.59	0.50
3.พนักงานขาดความระมัดระวัง	4.10	0.30	3.46	0.50	3.00	0.00	3.81	0.52
4.แสงสว่างไม่เพียงพอ	2.92	0.30	3.00	0.00	3.00	0.00	2.96	0.23
5.ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี	3.12	0.72	2.66	0.48	3.00	0.00	2.94	0.66
6.พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน	4.86	0.35	3.84	0.64	3.00	0.00	4.39	0.74
7.พนักงานทำงานเกินเวลา	4.22	0.42	3.85	0.63	3.00	0.00	4.03	0.57
รวม	3.52	0.17	3.28	0.29	3.00	0.00	3.41	0.26
อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย								
8.ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	3.99	0.69	2.94	0.24	2.00	0.00	3.51	0.81
9.ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.23	0.42	3.06	0.24	3.00	0.00	3.73	0.68
10.เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย	3.84	0.42	3.10	0.36	3.00	0.00	3.52	0.53
11.ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน	3.94	0.44	3.00	0.00	3.00	0.00	3.55	0.57
12.ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ	3.14	0.38	2.07	0.26	2.00	0.00	2.69	0.63
13.ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ	3.46	0.59	2.94	0.24	2.00	0.00	3.20	0.59
14.ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย	3.38	0.53	2.63	0.49	2.00	0.00	3.04	0.65
รวม	3.71	0.38	2.82	0.17	2.43	0.00	3.32	0.56

ตารางที่ 4.5 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามจำนวนชั่วโมงในการทำงาน/วัน (ต่อ)

รายการ	12 ชั่วโมง		15 ชั่วโมง		18 ชั่วโมง		รวม	
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD
อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ								
15. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน	3.73	0.49	3.00	0.00	3.00	0.00	3.43	0.52
16. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน	3.72	0.86	3.32	0.47	3.00	0.00	3.54	0.75
17. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้	3.79	0.82	2.91	0.75	2.00	0.00	3.38	0.93
18. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร	3.46	0.83	3.06	0.24	3.00	0.00	3.29	0.68
19. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักรเครื่องมือ	4.04	0.55	3.00	0.00	3.00	0.00	3.60	0.66
รวม	3.75	0.57	3.06	0.16	2.80	0.00	3.45	0.57
อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน								
20. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ	4.26	0.44	3.75	0.44	3.00	0.00	4.01	0.54
21. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ	4.18	0.50	3.00	0.00	3.00	0.00	3.69	0.70
22. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ	3.89	0.73	3.74	0.44	3.63	0.52	3.82	0.63
23. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ	3.87	0.57	3.56	0.50	3.88	0.35	3.75	0.56
24. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ที่ไม่สะดวก	4.50	0.59	3.53	0.50	3.88	0.35	4.11	0.72
รวม	4.14	0.44	3.51	0.18	3.48	0.21	3.88	0.47
รวมทั้งหมด	3.78	0.33	3.17	0.10	2.93	0.05	3.51	0.41

จากตารางที่ 4.6 พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 12 ชั่วโมง มีความคิดเห็นเกี่ยวกับสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงาน ในภาพรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.78$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน ดังนี้

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 12 ชั่วโมง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.52$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.86$) จำนวน 1 รายการ คือ พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน

นอกนั้นอยู่ในระดับมาก ปานกลาง และน้อย

พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.28$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.84-3.85$) จำนวน 2 รายการ คือ

1. พนักงานทำงานเกินเวลา
 2. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
- นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 18 ชั่วโมง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.00$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.00$) ทุกรายการ คือ

1. พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ
2. พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย
3. พนักงานขาดความระมัดระวัง
4. แสงสว่างไม่เพียงพอ
5. ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี
6. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
7. พนักงานทำงานเกินเวลา

อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 12 ชั่วโมง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.71$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.84-4.23$) จำนวน 4 รายการ คือ

1. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
 2. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
 3. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
 4. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
- นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.82$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.63-3.10$) จำนวน 6 รายการ คือ

1. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
2. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
3. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
4. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
5. ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ
6. ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย

นอกนั้นอยู่ในระดับน้อย

พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 18 ชั่วโมง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับน้อย ($\bar{X} = 2.43$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.00$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
2. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
3. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน

นอกนั้นอยู่ในระดับน้อย

อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 12 ชั่วโมง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.75$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.72-4.04$) จำนวน 4 รายการ คือ

1. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ
2. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้
3. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน
4. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.06$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 2.91-3.32$) ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน
2. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร
3. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน

4. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ

5. เครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้

ซึ่งมีค่าสอดคล้องกับพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 18 ชั่วโมง ยกเว้นรายการเครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้ อยู่ในระดับน้อย ($\bar{X} = 2.00$)

อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 12 ชั่วโมง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 4.14$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.50$) จำนวน 1 รายการ คือ เส้นทางหนีไฟ อยู่ในสถานที่ไม่สะดวก

นอกนั้นอยู่ในระดับมาก

พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.51$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.53-3.75$) จำนวน 4 รายการ คือ

1. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ
2. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ
3. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ
4. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 18 ชั่วโมง มีความคิดเห็น โดยรวม อยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X} = 3.48$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า อยู่ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.63-3.88$) จำนวน 3 รายการ คือ

1. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ
2. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก
3. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ

นอกนั้นอยู่ในระดับปานกลาง

ส่วนที่ 3 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของ
พนักงาน จำแนกตามสถานภาพส่วนบุคคล

ตารางที่ 4.7 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของ
พนักงาน จำแนกตามเพศ

รายการ	ชาย		หญิง		t
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	
สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน					
1.พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ	3.16	0.37	3.00	0.00	5.327**
2.พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย	2.50	0.50	3.03	0.18	10.209**
3.พนักงานขาดความระมัดระวัง	3.97	0.40	3.00	0.00	26.769**
4.แสงสว่างไม่เพียงพอ	2.95	0.25	3.00	0.00	2.570*
5.ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี	2.99	0.69	2.74	0.44	10.905**
6.พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน	4.65	0.54	3.16	0.37	18.831**
7.พนักงานทำงานเกินเวลา	4.12	0.54	3.58	0.50	5.102**
รวม	3.48	0.23	3.07	0.08	16.760**
อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย					
8.ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	3.69	0.73	2.61	0.50	10.082**
9.ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	3.89	0.65	3.00	0.00	16.691**
10.เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย	3.63	0.52	3.00	0.00	14.817**
11.ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน	3.66	0.57	3.00	0.00	14.292**
12.ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ	2.83	0.60	2.00	0.00	17.140**
13.ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ	3.32	0.53	2.61	0.50	6.782**
14.ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย	3.25	0.49	2.00	0.00	31.068**
รวม	3.47	0.50	2.60	0.14	18.047**

ตารางที่ 4.7 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามเพศ (ต่อ)

รายการ	ชาย		หญิง		t
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	
อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ					
15.ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้มานาน	3.51	0.53	3.00	0.00	11.917**
16.ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน	3.55	0.79	3.52	0.51	0.273
17.เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้	3.65	0.76	2.06	0.36	17.754**
18.ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร	3.35	0.73	3.00	0.00	5.795**
19.พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ	3.73	0.66	3.00	0.00	13.393**
รวม	3.56	0.56	2.92	0.13	12.339**
อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน					
20.ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ	4.18	0.39	3.19	0.40	12.879**
21.การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ	3.83	0.68	3.00	0.00	14.825**
22.การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ	3.83	0.66	3.77	0.43	0.561
23.พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ	3.71	0.59	3.94	0.25	3.361**
24.เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก	4.14	0.79	3.97	0.18	2.398*
รวม	3.94	0.49	3.57	0.17	7.207**
รวมทั้งหมด	3.61	0.38	3.04	0.11	15.466**

* $P \geq 0.05$

df = ∞

t = ± 1.960

** $P \geq 0.01$

df = ∞

t = ± 2.576

จากตารางที่ 4.7 ผลการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามเพศ พบว่า สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงานเพศชาย และเพศหญิง ในภาพรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน ดังนี้

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน พนักงานเพศชาย และเพศหญิง มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 จำนวน 6 รายการ คือ

1. พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ
2. พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย
3. พนักงานขาดความระมัดระวัง
4. ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี
5. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
6. พนักงานทำงานเกินเวลา

และแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 จำนวน 1 รายการ คือ แสงสว่างไม่เพียงพอ

อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย พนักงานเพศชาย และเพศหญิง มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
2. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
3. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
4. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
5. ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ
6. ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ
7. ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย

อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ พนักงานเพศชาย และเพศหญิง มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 จำนวน 4 รายการ คือ

1. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน
2. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้
3. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร

4. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ
นอกนั้นไม่แตกต่างกัน

อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน พนักงาน
เพศชาย และเพศหญิง มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01
เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 จำนวน 3 รายการ
คือ

1. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ
2. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ
3. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ

และแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 จำนวน 1 รายการ คือ เส้นทางหนี
ไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก
นอกนั้นไม่แตกต่างกัน

มหาวิทยาลัยราชภัฏธนบุรี

ตารางที่ 4.8 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามอายุ

รายการ	25-30 ปี		31-40 ปี		41-50 ปี		50 ปีขึ้นไป		F
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	
สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน									
1.พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ	3.00	0.00	3.00	0.00	3.30	0.46	3.00	0.00	14.508**
2.พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย	2.24	0.44	2.59	0.50	2.65	0.51	3.00	0.00	7.494**
3.พนักงานขาดความระมัดระวัง	4.40	0.50	4.00	0.00	3.57	0.50	3.00	0.00	53.180**
4.แสงสว่างไม่เพียงพอ	2.64	0.49	3.00	0.00	3.01	0.11	3.00	0.00	25.350**
5.ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี	2.92	0.91	3.15	0.60	2.77	0.55	3.00	0.00	4.267**
6.พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน	5.00	0.00	4.98	0.12	3.90	0.57	3.00	0.00	164.490**
7.พนักงานทำงานเกินเวลา	4.40	0.50	4.02	0.12	4.06	0.69	3.00	0.00	20.528**
รวม	3.51	0.25	3.53	0.14	3.32	0.28	3.00	0.00	25.215**
อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย									
8.ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.76	0.44	3.91	0.49	2.99	0.11	2.00	0.00	270.352**
9.ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.76	0.44	4.08	0.27	3.23	0.42	3.00	0.00	153.868**
10.เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย	4.08	0.28	3.71	0.46	3.27	0.47	3.00	0.00	33.020**
11.ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน	4.28	0.46	4.00	0.00	3.01	0.11	3.00	0.00	517.075**
12.ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ	3.66	0.58	3.00	0.00	2.24	0.43	2.00	0.00	126.898**
13.ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ	4.20	0.41	3.27	0.45	2.99	0.11	2.00	0.00	146.083**
14.ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย	4.08	0.28	3.20	0.41	2.72	0.45	2.00	0.00	101.802**
รวม	4.25	0.26	3.60	0.22	2.92	0.23	2.43	0.00	326.633**

ตารางที่ 4.8 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามอายุ (ต่อ)

รายการ	25-30 ปี		31-40 ปี		41-50 ปี		50 ปีขึ้นไป		F
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	
อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ									
15. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน	4.08	0.28	3.76	0.44	3.00	0.00	3.00	0.00	144.875**
16. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน	4.04	0.46	3.76	0.98	3.28	0.45	3.00	0.00	12.791**
17. เครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้	5.00	0.00	3.50	0.53	2.96	0.67	2.00	0.00	111.964**
18. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร	4.92	0.28	3.00	0.00	3.05	0.22	3.00	0.00	810.288**
19. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ	4.72	0.46	4.00	0.00	3.00	0.00	3.00	0.00	870.006**
รวม	4.53	0.20	3.60	0.33	3.06	0.14	2.80	0.00	294.442**
อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน									
20. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ	5.00	0.00	4.03	0.17	3.82	0.39	3.00	0.00	168.865**
21. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะไม่เป็นระเบียบ	4.96	0.20	4.00	0.00	3.11	0.32	3.00	0.00	515.831**
22. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ	4.88	0.33	3.55	0.50	3.72	0.45	3.73	0.47	54.010**
23. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ	4.44	0.51	3.83	0.38	3.44	0.50	3.91	0.30	33.163**
24. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก	5.00	0.00	4.50	0.50	3.53	0.50	3.91	0.30	90.235**
รวม	4.86	0.16	3.98	0.10	3.53	0.19	3.51	0.19	474.256**
รวมทั้งหมด	4.29	0.16	3.68	0.12	3.21	0.10	2.93	0.05	663.651**

* $P \geq 0.05$ $df_1 = 3$ $df_2 = \infty$ $F = 2.60$

** $P \geq 0.01$ $df_1 = 3$ $df_2 = \infty$ $F = 3.78$

จากตารางที่ 4.8 ผลการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามอายุ พบว่า สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงานที่มีอายุต่างกัน ในภาพรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน ดังนี้

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน พนักงานที่มีอายุต่างกัน มีความคิดเห็นโดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ
2. พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย
3. พนักงานขาดความระมัดระวัง
4. แสงสว่างไม่เพียงพอ
5. ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี
6. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
7. พนักงานทำงานเกินเวลา

อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย พนักงานที่มีอายุต่างกัน มีความคิดเห็นโดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
2. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
3. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
4. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
5. ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ
6. ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ
7. ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย

อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ พนักงานที่มีอายุต่างกัน มีความคิดเห็นโดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน
2. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักรเครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน
3. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้
4. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร

5. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ

อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน พนักงานที่มีอายุต่างกัน มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ
2. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ
3. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ
4. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ
5. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก

ผลการเปรียบเทียบความแตกต่างระหว่างคู่ด้วยวิธี Least Significant Difference (LSD) พบว่า ความคิดเห็นของพนักงานที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 และ 0.05 เป็นรายคู่ ดังนี้

1. พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ พนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี, 31-40 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01
2. พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01
และพนักงานที่มีอายุ 50 ปีขึ้นไป มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01 และแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.05
3. พนักงานขาดความระมัดระวัง พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01
และพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01
และพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01
4. แสงสว่างไม่เพียงพอ พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01
5. ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี พนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

12. ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.05

13. ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

14. ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

15. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

16. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักรเครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

17. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้ พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

18. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

19. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

20. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

21. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

22. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.05

23. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

24. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก พนักงานที่มีอายุ 25-30 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี, 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 31-40 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี และ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีอายุ 41-50 ปี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีอายุ 50 ปีขึ้นไป ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.05

ตารางที่ 4.9 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามระดับการศึกษา

รายการ	ต่ำกว่า อนุปริญญา		อนุปริญญา/ ปวส.		ปริญญาตรี		สูงกว่า ปริญญาตรี		F
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	
สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน									
1.พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ	3.00	0.00	3.00	0.00	3.30	0.46	3.00	0.00	9.723**
2.พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย	2.24	0.44	2.59	0.50	2.65	0.51	3.00	0.00	6.659**
3.พนักงานขาดความระมัดระวัง	4.40	0.50	4.00	0.00	3.57	0.50	3.00	0.00	62.313**
4.แสงสว่างไม่เพียงพอ	2.64	0.49	3.00	0.00	3.01	0.11	3.00	0.00	33.452**
5.ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี	2.92	0.91	3.15	0.60	2.77	0.55	3.00	0.00	5.613**
6.พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน	5.00	0.00	4.98	0.12	3.90	0.57	3.00	0.00	97.930**
7.พนักงานทำงานเกินเวลา	4.40	0.50	4.02	0.12	4.06	0.69	3.00	0.00	12.261**
รวม	3.69	0.22	3.36	0.20	3.54	0.14	3.29	0.00	21.122**
อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย									
8.ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.50	0.53	4.92	0.29	4.00	0.00	2.88	0.36	163.202**
9.ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.50	0.53	4.92	0.29	4.12	0.33	3.23	0.43	121.074**
10.เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย	4.20	0.42	4.00	0.00	3.71	0.46	3.27	0.47	26.237**
11.ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน	4.70	0.49	4.00	0.00	4.00	0.00	3.05	0.23	449.074**
12.ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ	4.10	0.31	3.33	0.49	3.00	0.00	2.24	0.43	140.139**
13.ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ	4.50	0.52	4.00	0.00	3.32	0.47	2.87	0.33	77.390**
14.ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย	4.20	0.42	4.00	0.00	3.25	0.43	2.65	0.48	70.062**
รวม	4.39	0.38	4.17	0.08	3.63	0.24	2.89	0.29	201.067**

ตารางที่ 4.9 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามระดับการศึกษา (ต่อ)

รายการ	ต่ำกว่า อนุปริญญา		อนุปริญญา/ ปวส.		ปริญญาตรี		สูงกว่า ปริญญาตรี		F
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	
อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของ เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ 15. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งาน มานาน	4.20	0.42	4.00	0.00	3.82	0.39	3.00	0.00	191.017**
16. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน	4.20	0.42	4.00	0.00	3.80	0.99	3.23	0.43	14.659**
17. เครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่อง ป้องกันอันตรายไว้	5.00	0.00	5.00	0.00	3.60	0.61	2.85	0.69	76.186**
18. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัย ของเครื่องจักร	5.00	0.00	5.00	0.00	3.00	0.30	3.04	0.20	452.349**
19. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ	5.00	0.00	4.67	0.49	4.00	0.00	3.04	0.20	661.730**
รวม	4.68	0.17	4.53	0.10	3.66	0.34	3.03	0.16	278.511**
อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน 20. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อ จอดรถ	5.00	0.00	5.00	0.00	4.08	0.27	3.73	0.44	74.529**
21. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ	5.00	0.00	5.00	0.00	4.03	0.17	3.14	0.35	331.845**
22. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ	5.00	0.00	5.00	0.00	3.54	0.50	3.73	0.44	62.375**
23. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่ เป็นระเบียบ	5.00	0.00	4.08	0.29	3.89	0.31	3.48	0.50	48.540**
24. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่ สะดวก	5.00	0.00	5.00	0.00	4.55	0.50	3.60	0.49	83.988**
รวม	5.00	0.00	4.82	0.06	4.02	0.14	3.54	0.20	425.563**
รวมทั้งหมด	4.44	0.17	4.22	0.02	3.71	0.14	3.19	0.14	455.366**

* $P \geq 0.05$ $df_1 = 3$ $df_2 = \infty$ $F = 2.60$

** $P \geq 0.01$ $df_1 = 3$ $df_2 = \infty$ $F = 3.78$

จากตารางที่ 4.9 ผลการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามระดับการศึกษา พบว่า สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงานที่มีระดับการศึกษาต่างกัน ในภาพรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน ดังนี้

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน พนักงานที่มีระดับการศึกษาต่างกัน มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ
2. พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย
3. พนักงานขาดความระมัดระวัง
4. แสงสว่างไม่เพียงพอ
5. ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี
6. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
7. พนักงานทำงานเกินเวลา

อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย พนักงานที่มีระดับการศึกษาต่างกัน มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
2. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
3. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
4. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
5. ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ
6. ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ
7. ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย

อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ พนักงานที่มีระดับการศึกษาต่างกัน มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน
2. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักรเครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน
3. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้
4. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร

5. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ

อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน พนักงานที่มีระดับการศึกษาต่างกัน มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ
2. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ
3. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ
4. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ
5. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก

ผลการเปรียบเทียบความแตกต่างระหว่างคู่ด้วยวิธี Least Significant Difference (LSD) พบว่า ความคิดเห็นของพนักงานที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 และ 0.05 เป็นรายคู่ ดังนี้

1. พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ พนักงานที่มีการศึกษาสูงกว่าปริญญาตรี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีการศึกษาอนุปริญญา/ปวส. และปริญญาตรี ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01 และแตกต่างกับพนักงานที่มีการศึกษาดำกว่าอนุปริญญา ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.05

2. พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย พนักงานที่มีการศึกษาอนุปริญญา/ปวส. มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีการศึกษาดำกว่าอนุปริญญา ปริญญาตรี และสูงกว่าปริญญาตรี ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

3. พนักงานขาดความระมัดระวัง พนักงานที่มีการศึกษาดำกว่าอนุปริญญา มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีการศึกษาอนุปริญญา/ปวส. ปริญญาตรี และสูงกว่าปริญญาตรี ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีการศึกษาสูงกว่าปริญญาตรี มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีการศึกษาอนุปริญญา/ปวส. และปริญญาตรี ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

4. แสงสว่างไม่เพียงพอ พนักงานที่มีการศึกษาดำกว่าอนุปริญญา มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีการศึกษาปริญญาตรี และสูงกว่าปริญญาตรี ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01 และแตกต่างกับพนักงานที่มีการศึกษาอนุปริญญา/ปวส. ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.05

และพนักงานที่มีการศึกษาอนุปริญญา/ปวส. มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีการศึกษาปริญญาตรี และสูงกว่าปริญญาตรี ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

ตารางที่ 4.10 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามตำแหน่งงาน

รายการ	ผู้บริหาร		พนักงานแผนกซ่อมบำรุง		พนักงานแผนกขนส่งสินค้า		พนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม		F
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	
สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน									
1.พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ	3.00	0.00	3.00	0.00	3.31	0.46	3.00	0.00	14.922**
2.พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย	2.29	0.46	2.55	0.50	2.46	0.50	3.02	0.15	19.127**
3.พนักงานขาดความระมัดระวัง	4.48	0.51	4.00	0.00	3.96	0.19	3.00	0.00	291.338**
4.แสงสว่างไม่เพียงพอ	2.57	0.50	3.00	0.00	3.01	0.11	3.00	0.00	33.844**
5.ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี	2.71	0.85	3.13	0.79	3.13	0.47	2.55	0.50	10.461**
6.พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน	5.00	0.00	5.00	0.00	4.46	0.55	3.38	0.49	116.726**
7.พนักงานทำงานเกินเวลา	4.48	0.51	4.00	0.00	4.24	0.51	3.43	0.50	37.749**
รวม	3.50	0.27	3.52	0.15	3.51	0.20	3.05	0.08	71.155**
อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย									
8.ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.71	0.46	4.03	0.66	3.35	0.48	2.71	0.45	86.664**
9.ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.71	0.46	4.23	0.42	3.62	0.49	3.00	0.00	106.296**
10.เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย	4.10	0.30	3.53	0.50	3.67	0.47	2.98	0.15	41.257**
11.ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน	4.33	0.48	4.00	0.00	3.40	0.49	3.00	0.00	89.727**
12.ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ	3.71	0.56	3.00	0.00	2.63	0.49	2.00	0.00	111.169**
13.ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ	4.24	0.44	3.55	0.50	3.00	0.00	2.71	0.46	107.400**
14.ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย	4.00	0.30	3.43	0.50	3.00	0.00	2.21	0.42	183.659**
รวม	4.27	0.28	3.68	0.32	3.24	0.30	2.66	0.16	185.428**

ตารางที่ 4.10 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามตำแหน่งงาน (ต่อ)

รายการ	ผู้บริหาร		พนักงานแผนกซ่อมบำรุง		พนักงานแผนกขนส่งสินค้า		พนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม		F
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	
อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ									
15. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน	4.10	0.30	4.00	0.00	3.18	0.39	3.00	0.00	155.064**
16. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน	4.10	0.30	4.33	0.94	3.00	0.00	3.52	0.51	67.547**
17. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้	5.00	0.00	3.95	0.55	3.10	0.30	2.55	0.89	118.279**
18. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร	5.00	0.00	3.15	0.48	3.05	0.22	3.00	0.00	321.041**
19. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ	4.56	0.36	4.00	0.00	3.38	0.49	3.00	0.00	163.612**
รวม	4.61	0.15	3.89	0.28	3.14	0.16	3.01	0.21	411.172**
อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน									
20. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ	5.00	0.00	4.15	0.36	4.00	0.00	3.40	0.56	142.504**
21. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะไม่เป็นระเบียบ	5.00	0.00	4.08	0.27	3.50	0.50	3.00	0.00	171.569**
22. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ	5.00	0.00	3.28	0.50	3.82	0.39	3.74	0.45	82.577**
23. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ	4.52	0.51	4.00	0.00	3.31	0.97	3.95	0.21	79.601**
24. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก	5.00	0.00	4.93	0.27	3.53	0.50	3.98	0.15	179.519**
รวม	4.90	0.10	4.08	0.19	3.63	0.28	3.61	0.17	211.507**
รวมทั้งหมด	4.32	0.16	3.79	0.15	3.38	0.19	3.09	0.12	328.340**

* $P \geq 0.05$ $df_1 = 3$ $df_2 = \infty$ $F = 2.60$

** $P \geq 0.01$ $df_1 = 3$ $df_2 = \infty$ $F = 3.78$

จากตารางที่ 4.10 ผลการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามตำแหน่งงาน พบว่า สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงานที่มีตำแหน่งงานต่างกัน ในภาพรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน ดังนี้

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน พนักงานที่มีตำแหน่งงานต่างกัน มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ
2. พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย
3. พนักงานขาดความระมัดระวัง
4. แสงสว่างไม่เพียงพอ
5. ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี
6. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
7. พนักงานทำงานเกินเวลา

อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย พนักงานที่มีตำแหน่งงานต่างกัน มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
2. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
3. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
4. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
5. ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ
6. ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ
7. ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย

อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ พนักงานที่มีตำแหน่งงานต่างกัน มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน
2. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน
3. เครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้
4. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร

5. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ

อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน พนักงานที่มีตำแหน่งงานต่างกัน มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ
2. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ
3. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ
4. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ
5. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก

ผลการเปรียบเทียบความแตกต่างระหว่างคู่ด้วยวิธี Least Significant Difference (LSD) พบว่า ความคิดเห็นของพนักงานที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 และ 0.05 เป็นรายคู่ ดังนี้

1. พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ พนักงานแผนกขนส่งสินค้ามีความคิดเห็นแตกต่างกับผู้บริหาร พนักงานแผนกซ่อมบำรุง และพนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

2. พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย ผู้บริหารมีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานแผนกซ่อมบำรุง ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.05

และพนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม มีความคิดเห็นแตกต่างกับผู้บริหาร พนักงานแผนกซ่อมบำรุง และพนักงานแผนกขนส่งสินค้า ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

3. พนักงานขาดความระมัดระวัง ผู้บริหารมีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานแผนกซ่อมบำรุง พนักงานแผนกขนส่งสินค้า และพนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานแผนกซ่อมบำรุง และพนักงานแผนกขนส่งสินค้า ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

4. แสงสว่างไม่เพียงพอ ผู้บริหารมีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานแผนกซ่อมบำรุง พนักงานแผนกขนส่งสินค้า และพนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

24. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก พนักงานแผนกซ่อมบำรุง มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานแผนกขนส่งสินค้า และพนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานแผนกขนส่งสินค้า มีความคิดเห็นแตกต่างกับผู้บริหาร ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานแผนกรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม มีความคิดเห็นแตกต่างกับผู้บริหาร และพนักงานแผนกขนส่งสินค้า ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

มหาวิทยาลัยราชภัฏธนบุรี

ตารางที่ 4.11 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามจำนวนชั่วโมงในการทำงาน/วัน

รายการ	12 ชั่วโมง		15 ชั่วโมง		18 ชั่วโมง		F
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	
สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน							
1.พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ	3.01	0.98	3.34	0.48	3.00	0.00	25.291**
2.พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย	2.43	0.50	2.79	0.44	3.00	0.00	15.846**
3.พนักงานขาดความระมัดระวัง	4.10	0.30	3.46	0.50	3.00	0.00	76.642**
4.แสงสว่างไม่เพียงพอ	2.92	0.30	3.00	0.00	3.00	0.00	2.426
5.ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี	3.12	0.72	2.66	0.48	3.00	0.00	11.462**
6.พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน	4.86	0.35	3.84	0.64	3.00	0.00	131.179**
7.พนักงานทำงานเกินเวลา	4.22	0.42	3.85	0.63	3.00	0.00	28.747**
รวม	3.52	0.17	3.28	0.29	3.00	0.00	40.031**
อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย							
8.ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	3.99	0.69	2.94	0.24	2.00	0.00	108.784**
9.ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน	4.23	0.42	3.06	0.24	3.00	0.00	243.649**
10.เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย	3.84	0.42	3.10	0.36	3.00	0.00	82.572**
11.ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน	3.94	0.44	3.00	0.00	3.00	0.00	177.454**
12.ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ	3.14	0.38	2.07	0.26	2.00	0.00	233.737**
13.ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ	3.46	0.59	2.94	0.24	2.00	0.00	51.444**
14.ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย	3.38	0.53	2.63	0.49	2.00	0.00	64.215**
รวม	3.71	0.38	2.82	0.17	2.43	0.00	201.766**

ตารางที่ 4.11 การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามจำนวนชั่วโมงในการทำงาน /วัน (ต่อ)

รายการ	12 ชั่วโมง		15 ชั่วโมง		18 ชั่วโมง		F
	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	\bar{X}	SD	
อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร							
เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ							
15. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน	3.73	0.49	3.00	0.00	3.00	0.00	86.012**
16. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน	3.72	0.86	3.32	0.47	3.00	0.00	8.783**
17. เครื่องจักรบางเครื่องไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้	3.79	0.82	2.91	0.75	2.00	0.00	39.840**
18. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร	3.46	0.83	3.06	0.24	3.00	0.00	8.497**
19. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักรเครื่องมือ	4.04	0.55	3.00	0.00	3.00	0.00	132.774**
รวม	3.75	0.57	3.06	0.16	2.80	0.00	58.374**
อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงานอาคารและการจัดระเบียบภายในโรงงาน							
20. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ	4.26	0.44	3.75	0.44	3.00	0.00	52.007**
21. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ	4.18	0.50	3.00	0.00	3.00	0.00	214.085**
22. การจัดวางวัสดุอุปกรณ์ไม่เป็นระเบียบ	3.89	0.73	3.74	0.44	3.63	0.52	1.588
23. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ	3.87	0.57	3.56	0.50	3.88	0.35	6.943**
24. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก	4.50	0.59	3.53	0.50	3.88	0.35	65.398**
รวม	4.14	0.44	3.51	0.18	3.48	0.21	67.703**
รวมทั้งหมด	3.78	0.33	3.17	0.10	2.93	0.05	133.374**

* $P \geq 0.05$ $df_1 = 2$ $df_2 = \infty$ $F = 3.00$

** $P \geq 0.01$ $df_1 = 2$ $df_2 = \infty$ $F = 4.61$

จากตารางที่ 4.11 ผลการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของคะแนนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงาน จำแนกตามจำนวนชั่วโมงในการทำงาน /วัน พบว่า สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน/วันต่างกัน ในภาพรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน ดังนี้

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุขณะการปฏิบัติงาน พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน/วันต่างกัน มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 จำนวน 6 รายการ คือ

1. พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ
 2. พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย
 3. พนักงานขาดความระมัดระวัง
 4. ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี
 5. พนักงานไม่มีความตั้งใจในการทำงาน
 6. พนักงานทำงานเกินเวลา
- นอกนั้น ไม่แตกต่างกัน

อุบัติเหตุที่เกิดจากการจัดการด้านความปลอดภัย พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน/วันต่างกัน มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีการเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
2. ไม่มีการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
3. เอกสารด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานมีน้อย
4. ไม่มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน
5. ไม่มีการวางแผนฉุกเฉินและการวางแผนควบคุมอุบัติเหตุ
6. ไม่มีการตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างสม่ำเสมอ
7. ผู้บริหารไม่ให้ความสนใจด้านความปลอดภัย

อุบัติเหตุที่เกิดจากการชำรุดของเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน/วันต่างกัน มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 ทุกรายการ คือ

1. ไม่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้งานมานาน
2. ไม่มีการตรวจเช็คเครื่องจักรเครื่องมือ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนทำงาน
3. เครื่องจักรบางเครื่อง ไม่มีการจัดเครื่องป้องกันอันตรายไว้

4. ขาดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของเครื่องจักร

5. พนักงานไม่มีการแจ้งซ่อมเครื่องจักร เครื่องมือ

อุบัติเหตุที่เกิดจากการวางผังโรงงาน อาคาร และการจัดระเบียบภายในโรงงาน พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน/วันต่างกัน มีความคิดเห็น โดยรวม แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 จำนวน 4 รายการ คือ

1. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ

2. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ

3. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ

4. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก

นอกนั้น ไม่แตกต่างกัน

ผลการเปรียบเทียบความแตกต่างระหว่างคู่ด้วยวิธี Least Significant Difference (LSD) พบว่า ความคิดเห็นของพนักงานที่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01 และ 0.05 เป็นรายคู่ ดังนี้

1. พนักงานพักผ่อนไม่เพียงพอ พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 12 ชั่วโมง และพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 18 ชั่วโมง ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

2. พนักงานมีความรู้ในการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ น้อย พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 12 ชั่วโมง มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง และพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 18 ชั่วโมง ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

3. พนักงานขาดความระมัดระวัง พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 12 ชั่วโมง มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง และพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 18 ชั่วโมง ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 18 ชั่วโมง ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

4. ระบบถ่ายเทอากาศไม่ดี พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 12 ชั่วโมง มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

19. ไม่มีพื้นที่ว่างสำหรับพนักงานเพื่อจอดรถ พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 12 ชั่วโมง มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง และพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 18 ชั่วโมง ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

และพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 18 ชั่วโมง ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

20. การเก็บวัสดุเหลือใช้ ของเสีย เศษขยะ ไม่เป็นระเบียบ พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 12 ชั่วโมง มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง และพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 18 ชั่วโมง ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

21. พนักงานจัดวางเครื่องมือต่าง ๆ ไม่เป็นระเบียบ พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 12 ชั่วโมง มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01

22. เส้นทางหนีไฟอยู่ในสถานที่ไม่สะดวก พนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 12 ชั่วโมง มีความคิดเห็นแตกต่างกับพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 15 ชั่วโมง และพนักงานที่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงาน 18 ชั่วโมง ที่ระดับความมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01